

ADCAP WM

1. Aplicações

Como aditivo amplificador da janela de secagem de massas mornas e melhorador de aderência.

2. Vantagens

- Aumento do raio de transporte de massa asfáltica a partir da usina.
- Aumento da duração da massa em condições de excelente trabalhabilidade.
- Aumento da aderência.
- Facilidade de aplicação.
- Possibilita a estocagem a médio/longo prazo de massas asfálticas.
- Pode ser utilizado em CAP 50/70 e CAP 30/45.

3. Dosagem

- 3.1) Escopo no aumento da janela de tempo de trabalhabilidade: 0,01% a 1,0% em relação ao CAP.
- 3.2) Escopo na estocagem de longo prazo/produção de asfalto ensacado: 15% a 25% em relação ao CAP.

4. Sugestão de dosagem de massa morna (WARMIX)

*Aquecer CAP a 130°C – 140°C, adicionar 0,01% - 1,0% ADCAP WM (conforme o estudo do grau de compactação).

*Aquecer agregado de 150°C a 155°

*Misturar asfalto aditivado (teor: % CAP) aos agregados, conforme projeto de pavimentação (Normas Dnit).

*Analisar o GRAU DE COMPACTAÇÃO em relação a densidade do projeto x a densidade encontrada em campo.

5. Sugestão de dosagem para asfalto ensacado (asfalto usinado a quente aplicado a frio).

*Aquecer o CAP até 130°C (+/-5°C), adicionar o aditivo ADCACAP WM conforme dosagem recomendada em estudo prévio (entre 15 a 25% em relação ao peso do asfalto).

*Deixar sob agitação por no mínimo 60 minutos.

*Aquecer agregado de 150°C a 155°

*Misturar asfalto aditivado (teor: % CAP) aos agregados, conforme projeto de pavimentação (Normas Dnit).

*Após 24 horas, analisar trabalhabilidade a temperatura ambiente.

6. Exemplo de dosagem para mistura morna e para asfalto ensacado

MISTURA MORNA(WARMIX):

- CAP 50/70 OU 30/45
- TEOR DE ASFALTO - 5%
- TEOR DE ADITIVO ADICAP WM – 0,4%
- TEOR FINAL DA MASSA – 5,02%

ASFALTO ENSACADO

- TEOR DE ASFALTO – 5,2%
- TEOR DE ADITIVO ADCAP WM – 18%
- TEOR TOTAL DA MASSA – 6,13%

7. Propriedades físicas e químicas.

Cor: marrom claro.

Ponto de fulgor: > 170°C.

Consistência a 25°C: líquido.

Cheiro: Adocicado Característico.

pH: 7.43

Densidade: 0,89g /ml.

8. Embalagem

- Tambores metálicos com 180 kg
- IBC's plásticos com 900 kg