

EMULCAP 100Plus

1. Aplicações

- Na produção de emulsão asfáltica RR combinada com Diaminas.
- Na produção de emulsão asfáltica RM combinada com Diaminas.

2. Vantagens

- Ótima adesividade com os agregados principalmente granito, basaltos e gnais.
- Emulsões asfálticas RR com excelente adesividade e alta desemulsibilidade.
- Emulsões asfálticas RM com excelente adesividade e custo menor.

3. Formulação Típica Sugerida

A. EMULSÕES ASFÁLTICAS RR (com ou sem polímero - SBR)

COMPONENTES	RR1C	RR2C
INDOPE 100/B	0,10% em peso	0,10% em peso
DIAMINA	0,12% em peso	0,12% em peso
HCl	0,18% a 0,20% em peso	0,18% a 0,20% em peso
pH Fase Aquosa	1,5 a 2,2	1,5 a 2,2

B. EMULSÕES ASFÁLTICAS RM1C

COMPONENTES	RM1C
INDOPE 100/B	0,25% em peso
DIAMINA	0,20% em peso
HCl	0,30% a 0,35% em peso
pH Fase Aquosa	2,5 a 3,5

4. Propriedades Físicas e Químicas

Cor: Bege Escuro

Consistência a 50°C = Líquido viscoso

Viscosidade SSF a 60°C: 30 a 40 SSF

Cheiro: Amoniacal

Densidade aparente a 25°C: aproximadamente 1000 g /L

5. Embalagem

Tambores com 200kg.