

# EMULCAP H-90

## 1. Aplicações

Na produção de Emulsões asfálticas catiônicas com CAP, com ou sem SBR/SBS, com carga de partícula bem definida, de ruptura lenta modificada por polímero, para pré-misturados a frio feito com emulsão modificada por polímero, lama asfáltica de ruptura controlada e micro revestimento com SBR/SBS para agregados reativos ou não. O Emulcap H-90 pode ser utilizado puro ou em combinação com outros produtos, dependendo da velocidade de ruptura, da coesão e desgaste desejados.

## 2. Descrição

O produto especial chamado de agente emulsionante ou emulsificante, é uma substância que reduz a tensão superficial, permitindo que os glóbulos de asfalto permaneçam em suspensão na água por algum tempo, evitando a aproximação entre as partículas e sua posterior coalescência (junção de partes que se encontravam separadas).

O EMULCAP H 90, foi desenvolvido especialmente para agregados com alta reatividade, mantendo o alto desempenho sem a necessidade de outros emulsificantes.

## 3. Formulação Sugerida

<b>EMULSÃO DE RUPTURA CONTROLADA POLIMÉRICA</b>	
EMULCAP H 90	0,80%
EMULCAP 867	0,40%
EMULCAP MR1C / EMULCAP RD910	0,80%
SBR	3,0%
Dissolver o concentrado em água, sob agitação, aquecendo de 40 a 50°C	
Água até	38%
pH da fase aquosa	1,5 a 2,5
CAP especificado	62%
Temperatura da fase ligante	130 a 140 °C

## 4. Vantagens.

Aumenta o tempo de trabalhabilidade  
Melhoria da coesão.  
Tempo de ruptura menor.  
Melhoria da adesividade do agregado

## 5. ESPECIFICAÇÕES.

Cor: Amarelado/escuro.  
Consistência 25°C: Líquido pastoso.  
Odor: Característico de ligantes.  
Densidade Aparente a 25°C: aproximadamente 0,9g/L  
pH: 10,5 a 11,5.

**6. EMBALAGEM.**

Tambores metálicos com 180kg.

**PRODUTOR.**

AMINOCAP IND.E.COM.LTDA.

AV.DR.FAUSTINO DE CASTRO 240, PARQUE INDUSTRIAL BRODOWSKI-SP

[WWW.AMINOCAP.COM.BR](http://WWW.AMINOCAP.COM.BR)