

EMULCAP H-90

1. Aplicações

Na produção de Emulsões asfálticas catiônicas com CAP, com ou sem SBR/SBS, com carga de partícula bem definida, de ruptura lenta modificada por polímero, para pré-misturados a frio feito com emulsão modificada por polímero, lama asfáltica de ruptura controlada e micro revestimento com SBR/SBS para agregados reativos ou não. O Emulcap H-90 pode ser utilizado puro ou em combinação com outros produtos, dependendo da velocidade de ruptura, da coesão e desgaste desejados.

2. Descrição

O produto especial chamado de agente emulsionante ou emulsificante, é uma substância que reduz a tensão superficial, permitindo que os glóbulos de asfalto permaneçam em suspensão na água por algum tempo, evitando a aproximação entre as partículas e sua posterior coalescência (junção de partes que se encontravam separadas).

O EMULCAP H 90, foi desenvolvido especialmente para agregados com alta reatividade, mantendo o alto desempenho sem a necessidade de outros emulsificantes.

3. Formulação Sugerida

EMULSÃO DE RUPTURA CONTROLADA POLIMÉRICA	
EMULCAP H 90	0,80%
EMULCAP 867	0,40%
EMULCAP MR1C / EMULCAP RD910	0,80%
SBR	3,0%
Dissolver o concentrado em água, sob agitação, aquecendo de 40 a 50°C	
Água até	38%
pH da fase aquosa	1,5 a 2,5
CAP especificado	62%
Temperatura da fase ligante	130 a 140 °C

4. Vantagens.

Aumenta o tempo de trabalhabilidade
Melhoria da coesão.
Tempo de ruptura menor.
Melhoria da adesividade do agregado

5. ESPECIFICAÇÕES.

Cor: Amarelado/escuro.
Consistência 25°C: Líquido pastoso.
Odor: Característico de ligantes.
Densidade Aparente a 25°C: aproximadamente 0,9g/L
pH: 10,5 a 11,5.

6. EMBALAGEM.

Tambores metálicos com 180kg.

PRODUTOR.

AMINOCAP IND.E.COM.LTDA.

AV.DR.FAUSTINO DE CASTRO 240, PARQUE INDUSTRIAL BRODOWSKI-SP

WWW.AMINOCAP.COM.BR