

Emulcap LF711

1. Aplicações

Na produção de Emulsões asfálticas de ruptura lenta convencional para pré-misturados a frio e lama asfáltica para agregados reativos ou não.

2. Vantagens

- Obtenção de emulsões asfálticas com o custo de produtos químicos minimizado.
- Excelente estabilidade com todos os asfaltos brasileiros especificados para emulsões asfálticas.
- Excelente desempenho com os agregados mais contumazes no Brasil, principalmente basaltos, granitos e gnais.
- Ótima adesividade com os agregados principalmente granitos, basaltos e gnais.

3. Fórmula sugerida

Emulsão	(%)
Emulcap LF711 (%)	1,1 a 1,6
Diamina (%)	0,05 a 0,07
Ácido Clorídrico industrial concentrado (%)	0,12 a 0,16
Dissolver o concentrado em água, sob agitação, aquecendo de 40°C a 50°C	
Água até (%)	39,5
PH da fase aquosa	1,5 a 2,5
CAP Especificado (%)	60,5

Procedimento para dissolução

Água de 40°C a 50°C até 50%

Adicionar sob agitação nesta ordem:

- Todo o HCl
- Toda a Diamina (adicionar a diamina fundida no máximo a 85°C)
- Todo o LF711
- Completar a água com temperatura de 40°C a 50°C, mantendo a agitação
- Medir e acertar o pH da fase aquosa: 1,5 a 2,5

4. Propriedades Físicas e Químicas

Cor: Vermelho escuro

Consistência: 25°C = líquida viscosa

Viscosidade SSF a 60°C: 50 a 60

Cheiro: Odor característico

Densidade aparente a 25°C: 1010 g /L

5. Embalagem

Tambores 200 kg ou IBC's com 1.000 kg.